

RÉCIPIENT DE PRÉPARATION

Réipients sous pression pour l'utilisation aseptique

Matériau

Acier inoxydable 1.4404 (316L), soudé sans fissure

Finition

électropoli à l'intérieur et à l'extérieur

Volume

0,3 à 220 litres (voir aperçu des types)

Joint

en EPDM, silicone ou PTFE

Pression

-1 à 5 bar Pression de service

Divers

Documentation conforme aux BPF

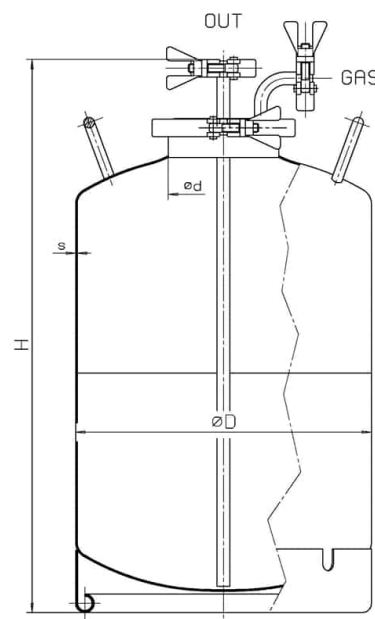
Équipement

Tri-clamp central DN 100 avec :

- **OUT:** tube de montée avec raccord Tri-Clamp
- **GAS:** raccord de pression avec Tri-Clamp



Type	Matériau	Finition	Volume [l]	Ø Da [mm]	H [mm]	s [mm]	Masse [kg]	Pression [bar]
JC 0.25	1.4404 (316L)	électropoli	0,3	67	200	1	2	-1/+5
JC 0.5	1.4404 (316L)	électropoli	0,6	89	230	1	2,5	-1/+5
JC 01	1.4404 (316L)	électropoli	1,3	108	250	1	3	-1/+5
JC 02	1.4404 (316L)	électropoli	3	140	325	1	3	-1/+5
JC 05	1.4404 (316L)	électropoli	6	181	380	1	3,5	-1/+5
NC 10	1.4404 (316L)	électropoli	12	229	430	1,5	6	-1/+5
NC 20	1.4404 (316L)	électropoli	22	278	500	1,5	8	-1/+5
NC 30	1.4404 (316L)	électropoli	33	324	620	1,5	13	-1/+5
NC 50	1.4404 (316L)	électropoli	53	363	700	1,5	16	-1/+5
HC 100	1.4404 (316L)	électropoli	110	450	900	2	32	-1/+5
MC 150	1.4404 (316L)	électropoli	160	550	950	2,5	40	-1/+4
HC 200	1.4404 (316L)	électropoli	220	600	1000	2	45	-1/+4



Sécurité pour l'homme, le produit et l'environnement



Dipl.-Ing. Wilhelm Schmidt GmbH
 Breslauer Str. 14
 64342 Seeheim-Jugenheim
 Germany

+49 6257 50 69 0
 +49 6257 50 69 50
 info@schmidt-seeheim.de
 www.schmidt-seeheim.com